

Osel Cote 667

EPÓXICO RICO EN ZINC
PEMEX RP-22 | NORMA NRF-053

Código 8471

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Secado rápido para recubrir superficies de acero.
Cura a bajas temperaturas.
Primario de campo y mantenimiento en cualquier ambiente corrosivo.
Combina resistencia de los epóxicos con la protección del zinc.
Excelente resistencia a la humedad e intemperismo.
Excelente adherencia a los recubrimientos inorgánicos de zinc.
Fácil aplicación, con brocha o rodillo, airless o convencional.
Forma una película resistente a la abrasión.
Su contenido de zinc, proporciona a las superficies de acero una protección catódica.
Para metales Ferrosos.

DATOS FÍSICOS

ACABADO	Mate
COLOR	Gris
ESPESOR PELICULA SECA	3 a 4 mils
CAPAS	1
SOLIDOS VOLUMEN	67 +/-3 %
REND. TEORICO @1 mils	26.4 m ² /L.
REND. TEORICO @3 mils	8.8 m ² /L.
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	4 a 1 en volumen.
ADELGAZADOR	8490-S
LIMPIADOR	8490-S
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	8 hs @25°C
TIEMPO SECADO TACTO	1 hs @25°C
TIEMPO SECADO DURO	2 hs @25°C
TIEMPO RECUBRIR mínimo	4 hs @25°C
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 120°C calor seco
ENVASES	Kit 4 L; Componente A 3.2 L, Componente B 0.8 L.
Vida almacenamiento	2 Año Fecha Fabricación

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

TODAS LAS SUPERFICIES. Elimine toda la suciedad, grasa, ACERO. Limpieza con chorro de arena a metal blanco (SSPC-SP-5) con un perfil de anclaje de 1 a 2 mils. (el desempeño del recubrimiento, depende del grado de limpieza de la superficie) Aplique Osel Cote 667, tan pronto como sea posible para evitar que la superficie preparada se oxide. Mantenga la superficie libre de humedad, aceite y cualquier contaminación antes de la aplicación.

Reparación de superficies con Inorgánico de Zinc
Las superficies deberán estar limpias, secas y libres de contaminantes como aceite, grasa, herrumbre, suciedad y pintura suelta. Para obtener mejores resultados sand blastear ligeramente o mecánicamente el área dañada y aplique recubra nuevamente.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10° y 38° C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3° C por encima del punto de rocío y una humedad relativa de 85%, para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 3 a 4 mils. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

EQUIPO RECOMENDADO.

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, utilizarla solo en barrenos.

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 3/8" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera E (0.070 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 60 psi. Presión a la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

RANGO DE BOMBA	RANGO SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
1,500 A 2,000 psi.	0,019" a 0.021"	30

ADELGAZAMIENTO.

Adelgazar hasta un 20% solvente Osel 8490-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8490-S

MEZCLADO

Agite con herramienta de poder la base y luego agregue lentamente el Componente B, sin dejar de agita hasta que la mezcla este completamente uniforme, filtre con una malla 30.

ACABADOS COMPATIBLES

OSEL LOCK 475
OSEL LOCK 485
OSEL SHIELD 370
OSEL LOXAN 774

Osel Cote 667
EPÓXICO RICO EN ZINC
PEMEX RP-22 | NORMA NRF-053

Código 8471

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados. .

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro control. Le recomendamos que realice pruebas previas para asegurar los resultados y los rendimientos en cada caso particular.